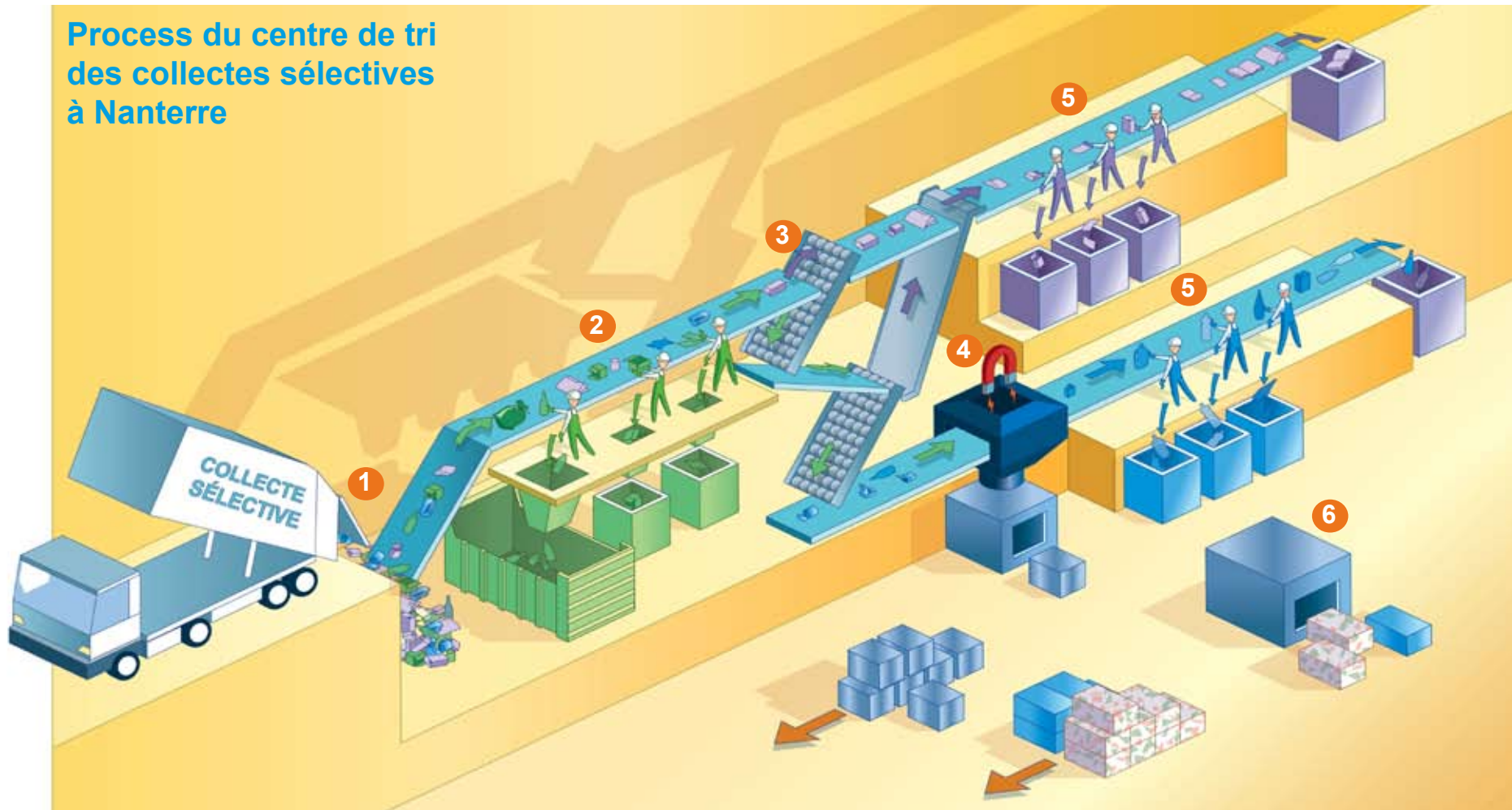


Process du centre de tri des collectes sélectives à Nanterre



- 1** Après avoir été pesées, les bennes déversent leurs collectes sélectives sur le quai de déchargement. Le contenu est contrôlé. Leur qualité validée, les déchets sont alors stockés avant d'être transférés sur les tapis de tri.
- 2** Un pré-tri manuel est effectué pour préparer le traitement mécanique. Cette étape vise à retirer les « indésirables » du flux : sacs fermés, matériaux non recyclables... ainsi que certains matériaux pouvant perturber les étapes ultérieures : grands cartons, verre.
- 3** Un premier tri mécanique, opéré par deux séparateurs à disques, sépare les matériaux en deux flux distincts : les corps plats (papiers, cartons, formes aplaties) et les corps creux (bouteilles, canettes, boîtes de conserve).
- 4** Une nouvelle opération de tri mécanique s'effectue par un système d'aimantation. Il s'agit de récupérer les déchets contenant du fer, comme les boîtes de conserve.
- 5** À la suite des opérations mécaniques, le tri manuel prend le relais. Il est exécuté selon la méthode du tri négatif pour les matériaux majoritaires : les journaux/magazines et les PET colorés restent sur le tapis, les refus sont retirés tout au long de la ligne. Le tri des autres matériaux est fait selon le principe du tri positif : ils sont récupérés par les trieurs et déposés dans un bac dédié. Les matériaux non recyclables partent en refus pour être incinérés et produire de l'énergie.
- 6** Une fois séparés, les différents matériaux (journaux/magazines, papiers, aluminium, PET incolore ou coloré, PEHD, briques alimentaires, carton) passent dans une presse à balle (l'acier dans une presse à paquet) où ils sont compactés pour être plus facilement stockés et transportés vers les filières de recyclage appropriées.